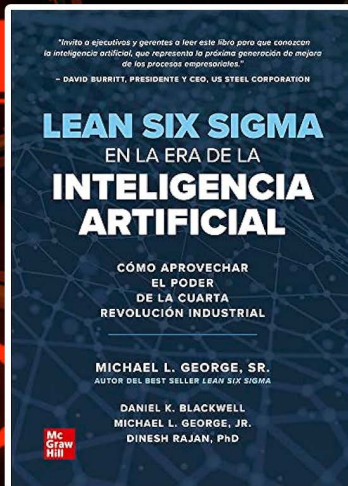


SIX SIGMA

6σ

IVITY

ALITY



LEAN



TARGET
CONSULTING
SOLUTIONS

TALLER

SIX SIGMA BLACK BELT

40 Hrs

DIRIGIDO A:

Gerentes Departamentales.
Supervisores de producción.
Ingenieros de Calidad.
Ingenieros de Procesos.
Ingenieros Industriales.
Ingenieros de lanzamiento de nuevos productos.
Personal de Mantenimiento y facilidades.
Personal administrativo.
Técnicos de soporte a producción.

POWER BY: www.innarvi.com

SIX SIGMA

IVITY

ALITY

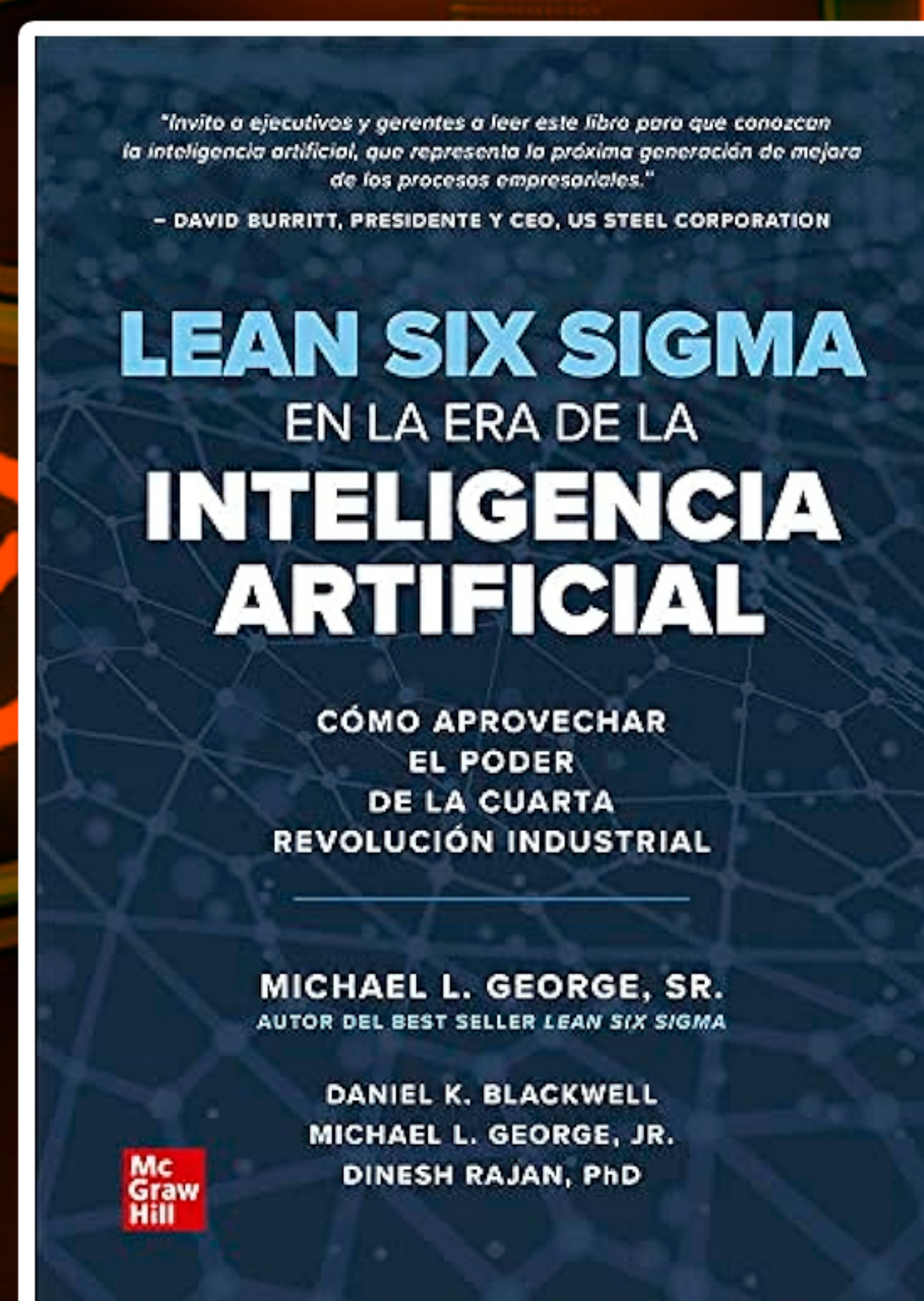


TARGET
CONSULTING
SOLUTIONS

TALLER

SIX SIGMA GREEN BELT

LEAN



POWER BY: www.innarvi.com

INFORMACIÓN DEL TALLER

Propósito:

El propósito del curso-taller de Six Sigma Green Belt es capacitar a los participantes en la metodología Six Sigma y sus herramientas clave, preparándolos para liderar proyectos de mejora continua en sus organizaciones. Este curso busca fomentar un pensamiento analítico y estructurado para resolver problemas y optimizar procesos, logrando beneficios cuantificables.

Objetivo:

Al finalizar el curso-taller, los participantes comprenderán la metodología DMAIC y las herramientas estadísticas necesarias para identificar problemas, analizar datos, implementar mejoras sostenibles y controlar los resultados en sus procesos. Estarán preparados para liderar proyectos Six Sigma, aplicando soluciones basadas en datos y contribuyendo al logro de objetivos organizacionales.

Semblanza:

El taller de Six Sigma Green Belt combina teoría y práctica para formar líderes intermedios en proyectos de mejora continua. Los asistentes aprenderán a utilizar herramientas como SIPOC, Diagramas de Pareto, Análisis de Regresión, Pruebas de Hipótesis, y más, aplicándolas a proyectos simulados o reales. Con un enfoque en la metodología DMAIC, este curso prepara a los participantes para realizar análisis detallados, implementar soluciones innovadoras y garantizar la sostenibilidad de los resultados. Es ideal para quienes buscan generar un impacto positivo y medible en sus organizaciones.

SIX SIGMA

IVITY

ALITY



TARGET CONSULTING SOLUTIONS

TALLER

SIX SIGMA GREEN BELT



POWER BY: www.innarvi.com

INFORMACIÓN DEL TALLER

Día 1: Introducción y Fase "Definir" (8 horas)

1.-Introducción a Six Sigma

- 1.-Historia, evolución y beneficios.
- 2.-Roles y responsabilidades (White, Yellow, Green, Black Belt).
- 3.-Pensamiento basado en datos y eliminación de variación.

2.-Enfoque DMAIC

- 1.-Visión general del ciclo de mejora.

3.-Fase "Definir"

- 1.-Identificación y selección de proyectos.
- 2.-Herramientas clave: SIPOC y VOC (Voz del Cliente).
- 3.-Definición de objetivos, alcance y cronograma.
- 4.-Ejercicio práctico: Creación de un SIPOC.

Día 2: Fase "Medir" (8 horas)

1.-Introducción a la medición

- 1.-Tipos de datos: Variables y atributos.
- 2.-Métodos de recolección de datos.

2.-Evaluación del sistema de medición (MSA)

- 1.-Conceptos de precisión, exactitud y repetibilidad.
- 2.-Ejercicio práctico: Estudio R&R (Repetibilidad y Reproducibilidad).

3.-Capacidad del proceso

- 1.-Cp, Cpk, Pp, Ppk.
- 2.-Gráficos de control para variables y atributos.
- 3.-Ejercicio práctico: Análisis de capacidad de un proceso.

SIX SIGMA

IVITY

ALITY



TARGET CONSULTING SOLUTIONS

TALLER

SIX SIGMA GREEN BELT



POWER BY: www.innarvi.com

INFORMACIÓN DEL TALLER

Día 3: Fase "Analizar" (8 horas)

1.-Identificación de causas raíz

- 1.-Diagramas de Ishikawa y análisis de los 5 Porqués.

2.-Pruebas de hipótesis

- 1.-Hipótesis nula y alternativa.
- 2.-Pruebas t y chi-cuadrado.
- 3.-Ejercicio práctico: Prueba de hipótesis con datos de ejemplo.

3.-Análisis de regresión y correlación

- 1.-Regresión lineal simple.
- 2.-Coeficiente de correlación (r) y determinación (r^2).
- 3.-Ejercicio práctico: Análisis de regresión en un conjunto de datos.

Día 4: Fase "Mejorar" (8 horas)

1.-Generación de soluciones creativas.

- 1.-Brainstorming y matriz de priorización.

2.-Diseño de Experimentos (DOE)

- 1.-Conceptos básicos y diseño factorial simple.
- 2.-Ejercicio práctico: Diseño de un experimento con resultados simulados.

3.-Gestión del cambio

- 1.-Cómo implementar mejoras de manera efectiva.
- 2.-Herramientas: Matriz de impacto y viabilidad.

4.-Planes de control y documentación

- 1.-Estandarización de procesos y monitoreo de mejoras.

SIX SIGMA

IVITY

ALITY



TARGET
CONSULTING
SOLUTIONS

TALLER

SIX SIGMA GREEN BELT

LEAN



POWER BY: www.innarvi.com

INFORMACIÓN DEL TALLER

Día 5: Fase "Controlar" e Integración Final (8 horas)

1.-Control estadístico del proceso (SPC)

1.-Gráficos de control y señales fuera de control.

2.-Ejercicio práctico: Interpretación de gráficos de control.

2.-Implementación y sostenibilidad

1.-Seguimiento de mejoras.

2.-Cómo documentar resultados.

3.-Cierre del curso y aplicación en la empresa

1.-Reflexión grupal: "¿Cómo impactará Six Sigma en mi organización?".

2.-Presentación de proyectos finales (proyectos simulados o casos de estudio).

3.-Retroalimentación y cierre.